

Karta danych technicznych produktu

Parametry

SRT10BDVK

Zestaw antywibracyjny do przykręcania do podłoża zasilaczy 5/6/8/10kVA SRT UPS i XBP w obudowie typu wieża



Podgląd

Prezentacja	High availability, ruggedized power protection for shipboard and other transportation applications.
Czas dostawy	Produkt zazwyczaj dostępny

Parametry fizyczne

Wysokość	51,3 cm
Szerokość	38,7 cm
Głębokość	61,3 cm
Masa produktu	13,61 kg

Jednostka opakowania

Jednostka miary opakowania 1	PCE
Ilość jednostek w opakowaniu 1	1
Wysokość opakowania 1	9,6 cm
Szerokość opakowania 1	51,6 cm
Długość opakowania 1	61,6 cm
Waga opakowania 1	15,88 kg

Oferta zrównoważonego rozwoju

Stan trwałej oferty	Produkt Green Premium
Rozporządzenie REACh	Deklaracja REACh
Europejska dyrektywa RoHS	Zgodny Europejska Deklaracja RoHS
Ujawnienie informacji o wpływie na środowisko	Środowiskowy Profil Produktu
Kulistość – profil	Informacja O Żywotności
Optymalna energooszczędność	Product energooszczędny
Take-back	Take-back program available

Warunki gwarancji

Gwarancja	1 year repair or replace
-----------	--------------------------

Informacje dostarczone w niniejszej dokumentacji zawierają ogólny opis i/lub parametrów technicznych przedstawianych produktów. Dokumentacja ta nie jest przeznaczona do spełniania roli substytucyjnej i nie może być również stosowana do określenia przydatności i niezawodności tych produktów dla konkretnych aplikacji użytkownika. Każdy użytkownik lub integrator musi wykonać odpowiednią i pełną analizę ryzyka, ocenę a także testy produktów w odniesieniu do odpowiedniego, określonego zastosowania lub użycia. Schneider Electric Industries SAS ani żadna z jego firm stowarzyszonych lub zależnych nie ponosi odpowiedzialności za niewłaściwe użycie przedstawionych tutaj informacji.